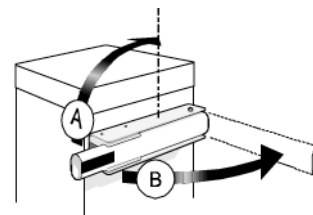


## Beschreibung

1. Gehäuse aus gekantetem und geschweißtem Stahl, 2 bis 6 mm dick, geschützt durch KTL + zwei Strukturlackfarbschichten (Standardfarbe: Orange RAL2000).
2. Innere mechanische Elemente vorbehandelt und elektroverzinkt.
3. Seitentür mit Zugang zum Mechanismus wird durch ein Schloss gesichert.
4. Abnehmbare, abschließbare Haube.
5. Aluminiumschrankenarm weiß lackiert mit roten Reflektionsstreifen und Verschlusskappe.
6. Schrankenarm mit Abschwingvorrichtung im Falle eines Zusammenstoßes mit einem Fahrzeug.



A: normale Bewegung  
B: im Falle eines Aufpralls, schwingt der Arm in horizontaler Bewegung in Durchfahrtsrichtung

7. Schrankenbaumwelle auf zwei gefetteten Kugellagern montiert. Durch die zentrierte Anordnung der Schrankenbaumachse kann der Schrankenbaum einfach von links nach rechts umgebaut werden.
8. Gewichtsausgleich durch Federn
9. Elektromechanische Bauteile enthalten:

- Einen asynchronen dreiphasigen Getriebe-motor.
- Bewegungsübertragung durch Kurbelwellenstange garantiert mechanische Blockierung des Schrankenarmes in der Endlage.
- Automatische Entriegelung der Schranke im Falle eines Stromausfalles; Öffnung durch Handbetätigung möglich.
- Frequenzumrichter garantiert eine gleichmäßige Öffnung und Schließung der Schranke ohne Vibration und Schutz des Mechanismus.
- Mechanische Endschalter.

10. Manuelle Entriegelung möglich (sofern nicht automatischer Modus eingeschaltet ist).

11. AS1320 Steuerung ermöglicht verschiedene ergänzende Befehle und/oder zusätzliche Optionen.

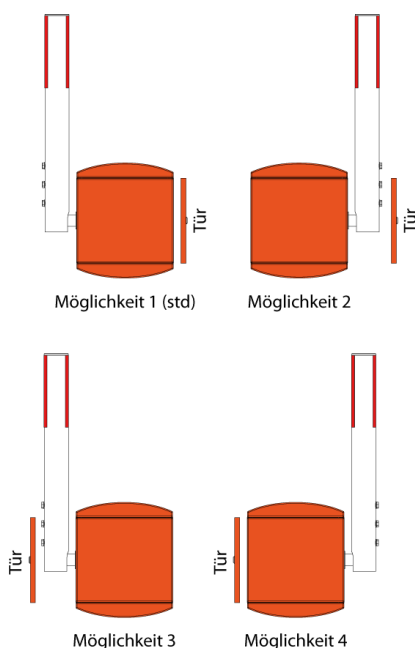
12. Optionen der Steuerung (Auszug):

- Status der Schrankenposition (geöffnet oder geschlossen),
- Status des Induktionsschleifendetektors,
- Befehl der Master-Slave-Schranke (Bewegung einer Schranke kontrolliert durch eine andere), ...

13. Befestigungsrahmen für die Montage auf dem Fundament.

Elektronische Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsschranke für mautpflichtige Autobahnen.

## Gehäuse Varianten



### Technische Leistungsmerkmale (Standard)

Elektrische Stromversorgung	einphasig 230V AC, 50/60Hz.
Nominale Lastaufnahme	335 W <i>(bei maximaler Geschwindigkeit und ohne Optionen)</i>
Motor	Dreiphasiger-Asynchroner 250W Motor
Wartungsfreies dauergeschmiertes Schneckengetriebe	
Ovaler Aluminiumschrankenarm: 80 x 53 mm	
Öffnungs- und Schließzeit	von 0,6 bis 1,7 Sekunden.
Betriebstemperatur	zwischen -20° und +50°C. <i>(ohne extra Heizaggregat)</i>
Windresistente Funktion bis einschließlich 120 km/h.	
Sperrbreite (L)	3 m.
MCBF	10.000.000 cycles en moyenne entre pannes, en respectant l'entretien préconisé.
Fréquence de fonctionnement	jusqu'à 20.000 manoeuvres par jour.
Gewicht	83 kg <i>(ohne Schrankenarm)</i>
Schutzart	IP44
CE Normen-konform.	

### Optionen

1. Rückmeldekontakt für die Abschwingvorrichtung.
2. Protecta®-Schrankenarm aus Carbon.
3. Automatischer zurückschwingender Schrankenarm plus Protecta®-Schrankenarm.
4. Sabotagekontakte für Gehäusetür und Haube.
5. Drucktaster.
6. Taster am Gehäuse.
7. Induktionsschleifen für PKW und LKW.
8. Detektor für Induktionsschleifen.
9. Lichtschranke (automatischer Öffnungs-, Schließbefehl nach Durchfahrt, Sicherheit).
10. Lichtschrankenpfosten.
11. Lichtschranke zur Befestigung am Gehäuse.
12. Erweiterungsplatine Ein- und Ausgang (CAN).
13. Ampel (LED).
14. Ampel (LED) zur Befestigung mit Pfosten am Gehäuse.
15. Ampelpfosten.
16. Steuerplatine zur Ansteuerung einer externen Ampel.
17. Nicht standardisierte Farbe.
18. Fundamentkonsole.
19. 120 V AC, 60 Hz Stromversorgung *(reduziert die Leistung)*.
20. Extra Heizaggregat 80W für Betrieb unter -35°C.

### Standard Abmessungen (mm)

